

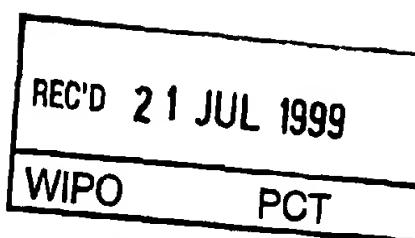
PRV

PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET
Patentavdelningen



PCT / S E 99 / 00878

Intyg
Certificate



Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

EPO - DG 1

21.11.2000

(71) Sökande NovaSeptum AB, Nödinge SE
Applicant (s)

52

(21) Patentansökningsnummer 9801885-6
Patent application number

(86) Ingivningsdatum 1998-05-28
Date of filing

Stockholm, 1999-07-01

För Patent- och registreringsverket
For the Patent- and Registration Office

Evy Moqin

Avgift
Fee

FÖRSLUTNINGSVERTYTEKNISKT OMRÅDE

Föreliggande uppfinning hänför sig till ett verktyg för mekanisk förslutning av ihåliga slangar av elastiskt material med hjälp av ett på slangen anbragt förslutningsdon av plastiskt deformerbart material, vilket verktyg har två i riktning mot och bort från varandra rörliga backar, som vid rörelse mot varandra kontaktpressar förslutningsdonet mot slangen för tätande förslutning därav.

UPPFINNINGENS BAKGRUND

10 Vid ett tidigare känt förslutningsverktyg av det ovan angivna slaget anbringas förslutningsdonet i form av ett dubbelvikt clips på en likaså dubbelvikt ände av slangen. Därefter kontaktpressas clipset mot slangen för dess förslutning, varpå slangen kapas nedströms clipset 15 med hjälp av en sax eller annat skärredskap.

Eftersom de här aktuella slangarna har relativt liten diameter, säg 5-10 mm, är clipsen också relativt små och ofta svåra att anbringa i rätt läge på den dubbelviktiga slangänden. Det är heller inte särskilt ovanligt, att 20 clipset ramlar av från slangänden, innan förslutningsverktyget har hunnit greppa det före kontakpressningen mot slangen med därav följande risk för utebliven förslutning.

Förslutningsverktyget enligt uppfinningen är i förs 25 ta hand avsett att användas vid den typ av anordning för införande och/eller uttagande av medium i en behållare, som visas och beskrivs i WO 97/16715. Närmare bestämt för kontaminationsfri förslutning och kapning av de slangar, som sträcker sig mellan de till processbehållaren anslutna överföringsorganen och uppsamlingskärlen, så att de sistnämnda efter att ha fyllts med medium från processbehållaren kan utan kontaminationsrisk förflyttas till ett laboratorium eller liknande för provtagning eller analys 30 av mediet.



åstadkommer en väsentligen tvärgående kapanvisning i hylsan och slangen.

KORT BESKRIVNING AV RITNINGARNA

Uppfinningen beskrivs närmare i det följande med
5 hänvisning till de bifogade ritningarna. På dessa visar:

Fig.1 i en vy i perspektiv snett framifrån/uppifrån ett verktyg enligt en för närvarande speciellt föredragen utföringsform av uppfinitionen i ett utgångsläge för förslutning av en slang,

10 Fig.2 en del av verktyget enligt Fig.1 i en vy framifrån i utgångsläget,

Fig.3 i en mot Fig.1 svarande perspektivvy verktyget i ett slutläge vid förslutningen,

15 Fig.4 en vy motsvarande Fig.2 med verktyget i slutläget, och

Fig.5A och 5B den förslutna slangen i en sidovy och delvis uppskuren i ett läge efter förslutningen och ett läge efter fullbordad kapning av slangen.

BESKRIVNING AV FÖREDRAGEN UTFÖRINGSFORM

20 Det på ritningarna generellt med 1 betecknade verktyget är, som nämnts tidigare, i första hand framtaget för användning vid den typ av anordning för införande och/eller uttagande av medium i en behållare, som visas och beskrivs i WO 97/16715. Närmare bestämt för att på
25 mekanisk väg kontaminationsfritt försluta och kapa de slangar, som sträcker sig mellan de till processbehållaren anslutna överföringsorganen och uppsamlingskärlen, så att de sistnämnda efter att ha fyllts med medium från processbehållaren kan utan kontaminationsrisk förflyttas
30 till ett laboratorium eller liknande för provtagning eller analys av mediet.

Verktyget 1 kan dock givetvis även användas i en mängd andra tillämpningar med mer eller mindre stora krav
35 på hygien och/eller kontaminationsfri omgivning och/eller arbetsmiljö.

Således är verktyget 1 generellt avsett för mekanisk förslutning av ihåliga slangar 2 av elastiskt material, exempelvis gummi eller plast av för ändamålet lämplig kvalitet. Denna förslutning sker med hjälp av ett på 5 slangen 2 anbragt förslutningsdon 3 av plastiskt deformbart material, exempelvis plast eller metall med lämpliga plastiska egenskaper. Vid den visade, föredragna utföringsformen utgörs förslutningsdonet 3 av en på slangen 2 i förväg trädde metallhylsa 4. Denna har en längd som 10 företrädesvis uppgår till två eller flera multiplar av slängens 2 diameter, vilken i sin tur typiskt ligger i intervallet 5-10 mm.

Själva verktyget 1 kan, såsom visas i Fig.1 och 3, ha formen av en handmanövreradstång 5 med en fast och en 15 rörlig skänkel 6 och 7 och med två i riktning mot och bort från varandra rörliga backar 8 och 9. Vid rörelse av dessa backar 8, 9 mot varandra genom manuell hoptryckning av skänklarna 6, 7 och via ett längre fram beskrivet drivdon 10 kontaktpressas hylsan 4 mot slangen 2 för den 20 tätande förslutningen därav.

Närmare bestämt har, som bäst framgår av Fig.2, åtminstone den ena av backarna 8 eller 9, här backen 8, minst en mot den andra backen 9 eller 8, här backen 9, 25 utskjutande bom 11. Vid backarnas 8, 9 ovan beskrivna rörelse mot varandra åstadkommer denna bom 11 en markerad intryckning 12, se Fig.4, 5A och 5B, i hylsan 4 och i slangen 2. Vid den föredragna utföringesformen finns det två sådana huvudsakligen parallellt på avstånd från varandra placerade och väsentligen tvärs mot hylsans 4 30 längdriktning sig sträckande bommar 11. Dessa bommar 11 är företrädesvis raka och åstadkommer två väsentligen tvärgående intryckningar 12 i hylsan 4 och i slangen 2 för att förstärka såväl den tätande förslutningen därav som fixeringen av hylsan 4 på slangen 2. Om så önskas och 35 är lämpligt kan det naturligtvis finnas fler än två så-

dana eller på annat sätt placerade/utformade bommar 11 på nämnda back 8.

Vidare har åtminstone en av backarna 8 eller 9, även här backen 8, ett mot den andra backen 9 eller 8 utskjutande kapdon 13, se Fig.2 och 4. Vid rörelsen av backarna 8, 9 mot varandra på beskrivet sätt åstadkommer detta kapdon 13 en kapanvisning 14 i hylsan 4 och i slangen 2 för att medge tätande kapning av hylsan och slangen.

Kapdonet 13 är vid den visade utföringsformen företrädesvis utformat som en väsentligen rak egg 15. Denna sträcker sig huvudsakligen tvärs mot hylsans 4 längdriktning och åstadkommer därmed en väsentligen tvärgående kapanvisning 14 i hylsan 4 och i slangen 2. Eggen 15 har, som framgår av Fig.2 och 4, större utstick än bommarna 11 och samverkar lämpligen med ett motbeläget, rakt urtag 16 i den motsatta backen, här backen 9. Urtagets 16 djup, bredd och form i övrigt kan variera och är lämpligen anpassat till eggens 15 form och till materialegenskaperna hos slangen 2 och hylsan 4. I vissa tillämpningar kan, om så krävs eller önskas, urtaget 16 utelämnas.

Företrädesvis befinner sig eggan 15 väsentligen mittemellan bommarna 11, om de är två till antalet, såsom visas i Fig.2 och 4. Finns det fler bommor 11 än så, är eggan 15 lämpligen placerad mittemellan två närliggande bommor, företrädesvis de närmast mitten belägna. Det är naturligtvis också möjligt att i en viss tillämpning placera eggan 15 utanför eller på den ena sidan om bommen eller bommarna 11.

Den ovan angivna kapanvisningen 14 är företrädesvis sådan, att hylsan 4 och slangen 2 inte kapas eller går av direkt vid förslutningen med hjälp av verktyget 1, såsom visas i Fig 5A, utan vid en valfri tidpunkt därefter. Då separeras hylsan 4 och slangen 2 vid kapanvisningen 14 genom manuell eller mekanisk bockning fram och åter, tills hylsan delas genom utmattningsbrott, såsom visas i Fig.5B.

Naturligtvis är det dock ingenting som hindrar, att hylsan 4 och slangen 2 separeras i kapanvisningen 14 direkt i samband med själva förslutningen.

För att fixera hylsan 4 och slangen 2 i avsett läge
5 mellan backarna 8 och 9 i verktyget 1 vid förslutningen,
har åtminstone den ena backen 8 eller 9, här backen 9, en
fixtur 17. Denna fixerar och stödjer slangen 2 och hylsan
4 i sid-, djup- och höjdled och kan vara utformad på val-
fritt, inte närmare beskrivet sätt.

10 Av praktiska och andra skäl finns vid den visade och
beskrivna utföringsformen bommarna 11 och eggen 15 på den
ena backen 8 eller 9, här backen 8, och fixturen 17 på
den andra, motbelägna backen 9 eller 8, här backen 9.
Bommarna 11, eggen 15 och fixturen 17 kan vara monterade
15 på tillhörande back 8, 9 medelst lämpliga, inte visade
fästdon. Alternativt kan någon/några av eller alla dessa
komponenter vara gjorda i ett stycke med tillhörande
back. I det visade fallet är bommarna 11 och eggen 15
gjorda i ett stycke med sin back, medan fixturen 17 är
20 monterad på sin, se Fig.2 och 4.

Den med bommarna 11 och eggen 15 försedda backen 8
har vid den föredragna utföringsformen lämpligen formen
av en i verktyget 1 medelst inte visade fästdon fast mon-
terad dyna, se Fig.2 och 4. På motsvarande sätt har den
25 med fixturen 17 försedda backen 9 formen av en stämpel.
Denna stämpel är på inte närmare visat sätt glidrörligt
lagrad i verktyget 1 och är påverkbar med det tidigare
nämnda drivdonet 10. Drivdonet 10 utgörs lämpligen av en
generellt med 18 betecknad utväxlingsanordning, som kan
30 vara en excentermekanism eller liknande och är lämpligt
ansluten till och påverkbar med tångens 5 rörliga skänkel
7.

Uppfinningen får naturligtvis inte anses begränsad
till den ovan beskrivna och på ritningarna visade utför-
35 ingsformen, utan kan modifieras på många olika sätt inom

ramen för det i de efterföljande patentkraven begärda patentskyddet.

Exempelvis behöver verktyget 1 inte vara en manuellt manövrerbarstång utan kan alternativt vara ett separat
5 eller i en maskin ingående redskap, som drivs elektriskt,
pneumatiskt, hydrauliskt etc alltefter behov och önskan.
Backarna 8, 9 med tillhörande komponenter (bommar 11, egg
15 och fixtur 17) kan vara utbytbart fästa i verktyget 1
i anpassning till storleken på slangen 2 och hylsan 4
10 och/eller vara inbördes växlingsbara, etc.

PATENTKRAV

1. Verktyg för mekanisk förslutning av ihåliga
slangar (2) av elastiskt material med hjälp av ett på
5 slangen anbragt förslutningsdon (3) av plastiskt defor-
merbart material, vilket verktyg (1) har två i riktning
mot och bort från varandra rörliga backar (8, 9), som vid
rörelse mot varandra kontaktpressar förslutningsdonet (3)
mot slangen (2) för tätande förslutning därav, kännetecknadt
10 av att förslutningsdonet (3) har formen av
en på slangen (2) trädd hylsa (4), av att åtminstone en
av backarna (8 eller 9) har minst en mot den andra backen
(9 eller 8) utskjutande bom (11), som vid backarnas (8,
9) rörelse mot varandra åstadkommer en intryckning (12) i
15 hylsan (4) och slangen (2) för att förstärka såväl den
tätande förslutningen därav som fixeringen av hylsan på
slangen, och av att åtminstone en av backarna (8 eller 9)
har ett mot den andra backen (9 eller 8) utskjutande kap-
don (13), vilket vid backarnas (8, 9) rörelse mot varand-
20 ra åstadkommer en kapanvisning (14) i hylsan (4) och
slangen (2) för att medge tätande kapning av slangen (2).

2. Verktyg enligt krav 1, kännetecknat
av att det finns minst två huvudsakligen parallellt på
avstånd från varandra placerade och väsentligen tvärs mot
25 hylsans (4) längdriktning sig sträckande, raka bommor
(11) för åstadkommande av motsvarande antal väsentligen
tvärgående intryckningar (12) i hylsan (4) och slangen
(2), och av att kapdonet (13) sträcker sig huvudsakligen
tvärs mot hylsans (4) längdriktning och åstadkommer en
30 väsentligen tvärgående kapanvisning (14) i hylsan (4) och
slangen (2)

3. Verktyg enligt krav 1 eller 2, känneteck-
nat av att kapdonet (13) har formen av en väsentligen
rak egg (15), som har ett större utstick än bom-
35 men/bommarna (11).

4. Verktyg enligt krav 3, kännetecknadt
av att eggen (15) samverkar med ett motbeläget urtag (16)
i den andra backen (9 eller 8).

5 5. Verktyg enligt krav 3 eller 4, kännetecknadt
av att eggen (15) befinner sig väsentligen mitt-
emellan två närliggande bommar (11).

6. Verktyg enligt krav 3 eller 4, kännetecknadt
av att eggen (15) befinner sig på den ena sidan om
10 bommen/bommarna (11).

7. Verktyg enligt något av föregående krav,
kännetecknadt av att åtminstone en av backarna
(8 eller 9) har en fixtur (17) för lägesfixering av hyls-
an (4) och slangen (2) mellan backarna (8, 9).

15 8. Verktyg enligt något av föregående krav,
kännetecknadt av att bommen/bommarna (11) och
eggen (15) finns på den ena backen (8) och av att fixturen
(17) finns på den andra backen (9), varvid bommen/bom-
marna, eggen och fixturen är monterade på eller är gjorda
20 i ett stycke med tillhörande back.

9. Verktyg enligt krav 8, kännetecknadt
av att den med bommen/bommarna (11) och eggen (15) för-
sedda backen (8) har formen av en i verktyget (1) fast
monterad dyna och av att den med fixturen (17) försedda
25 backen (9) har formen av en stämpel, som är rörligt an-
bragt i verktyget (1) och är påverkbart med ett drivdon
(10).

10. Verktyg enligt krav 9, kännetecknadt
av att det har formen av en handmanövreradstång (5) med
30 en fast och en rörlig skänkel (6, 7), varvid den rörliga
skänkeln (7) via en drivdonet (10) bildande utväxlingsan-
ordning, företrädesvis en excentermekanism eller liknan-
de, påverkar den stämpeln bildande backen (9).

SAMMANDRAG

Ett verktyg (1) för förslutning av elastiska slangar (2) med hjälp av en på slangen trädd, plastiskt deformera bar hylsa (4) har två i riktning mot och bort från varandra rörliga backar (8, 9). Den ena backen (8) har två mot den andra backen (9) utskjutande och tvärs mot hylsan (4) sig sträckande, raka bommar (11) för åstadkommande av två tvärgående intryckningar (12) i hylsan (4) och slangen (2).

10 (2) vid backarnas (8, 9) rörelse mot varandra. Samma back (8) har en mot den andra backen (9) utskjutande och tvärs mot hylsan (4) riktad egg (15), vilken vid backarnas (8, 9) rörelse mot varandra åstadkommer en väsentligen tvärgående kapanvisning (14) i hylsan (4) och slangen (2).

15

Fig.4

20

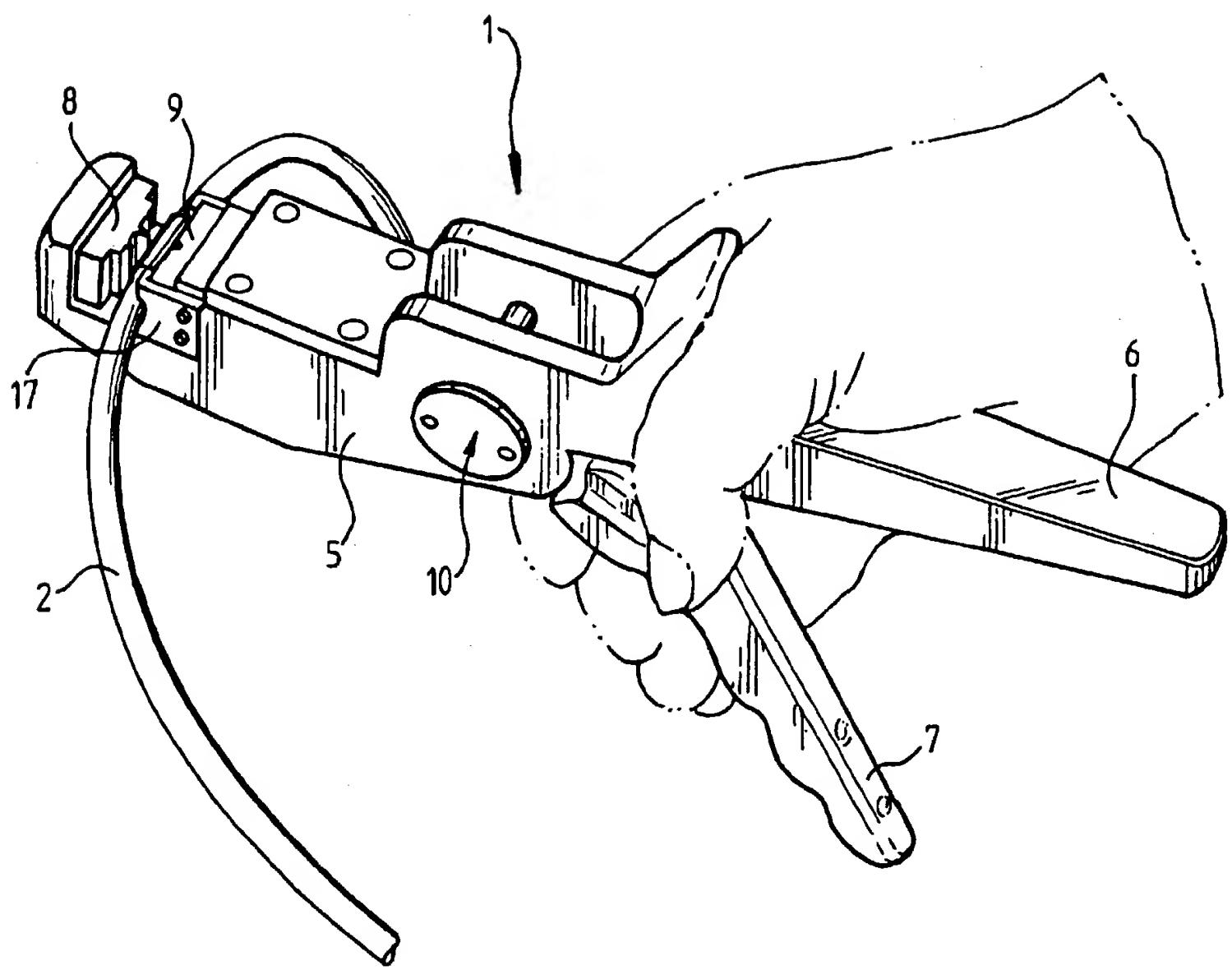


Fig. 1

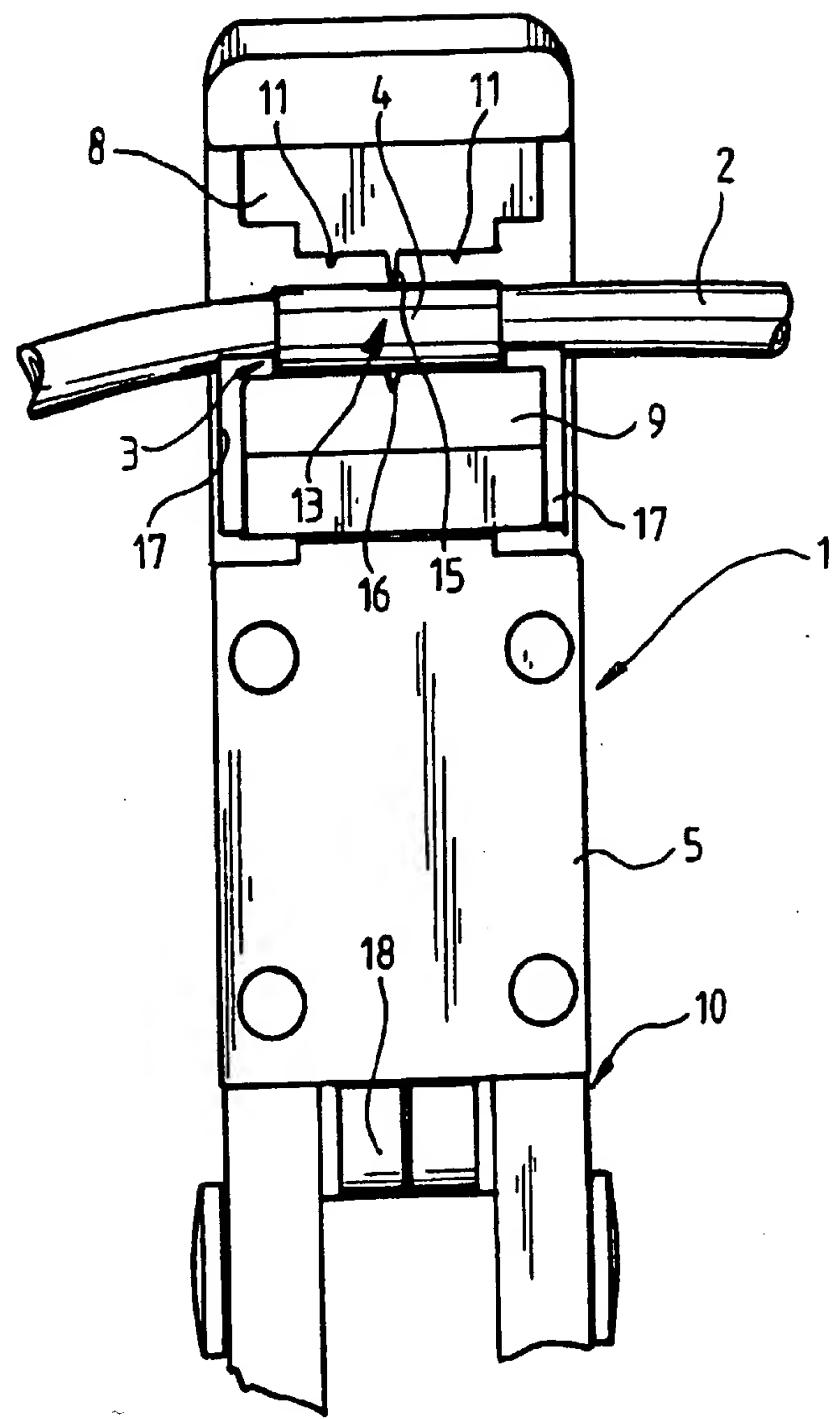


Fig. 2

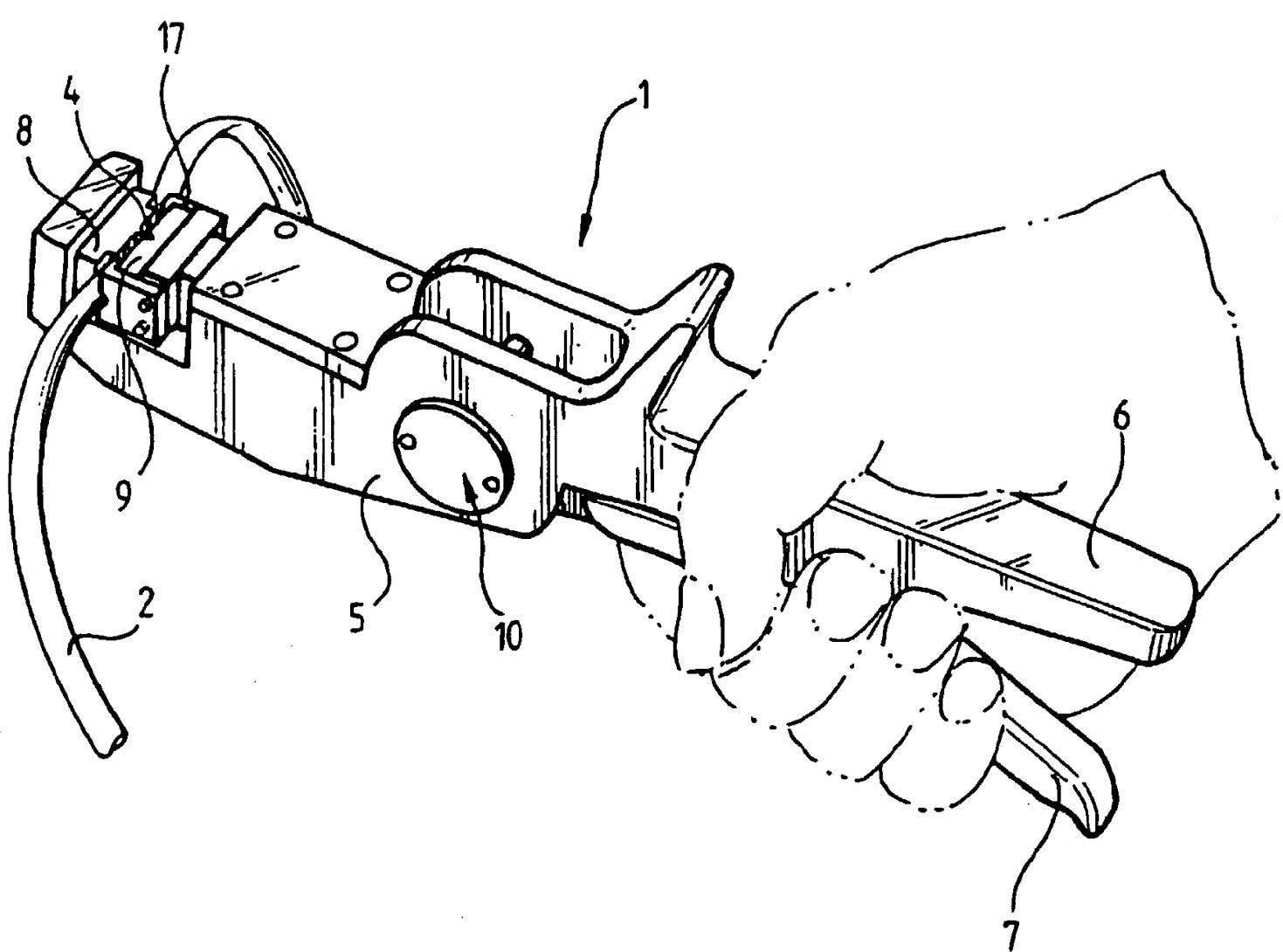


Fig. 3

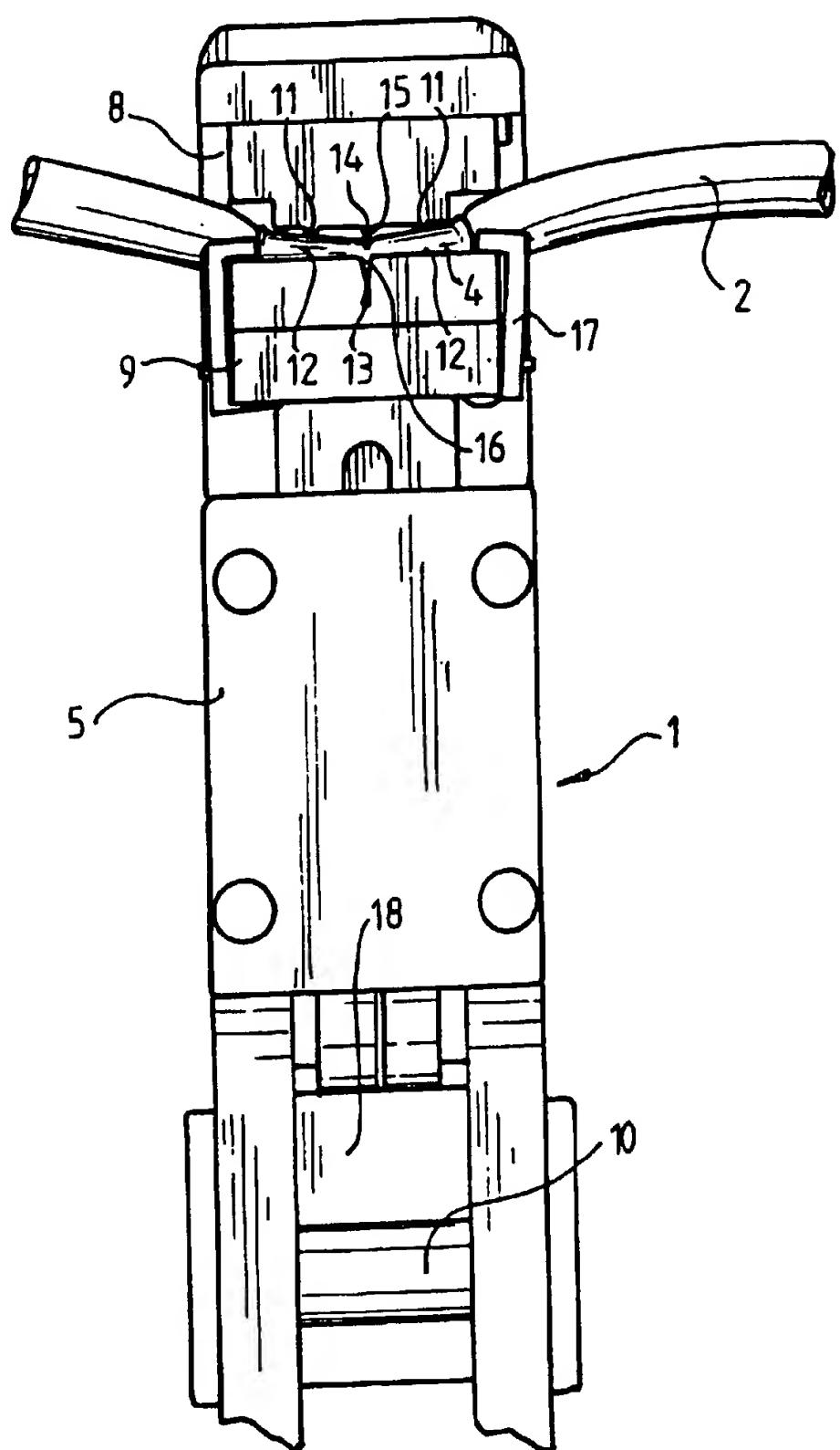


Fig. 4

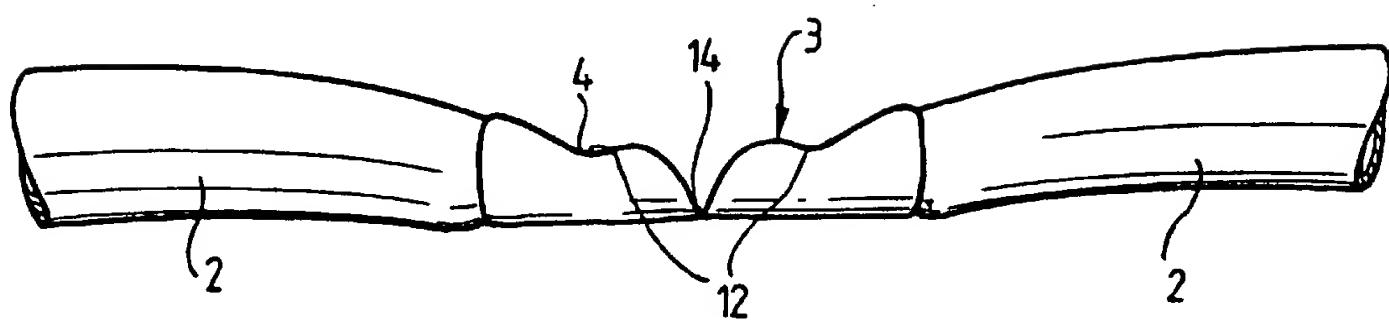


Fig. 5A

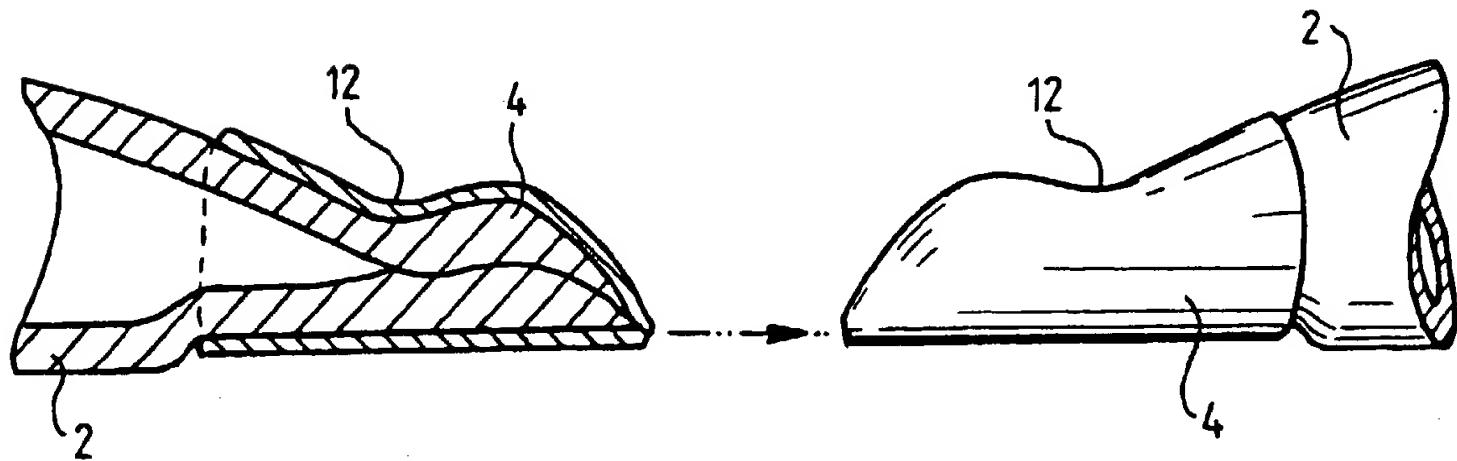


Fig. 5B